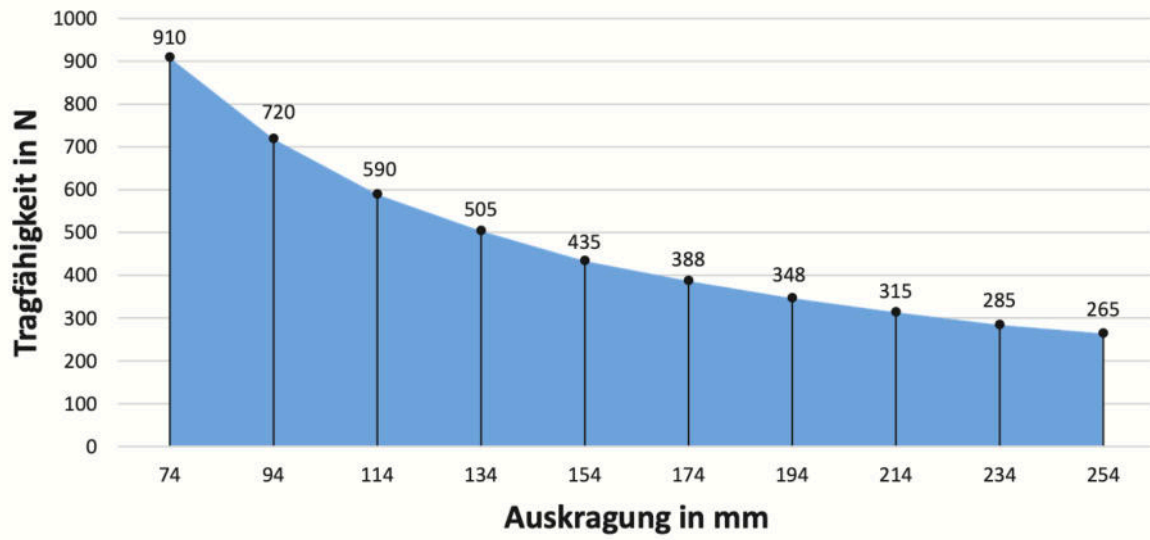


Tragfähigkeit des Montagewinkels








HTL Waidhofen

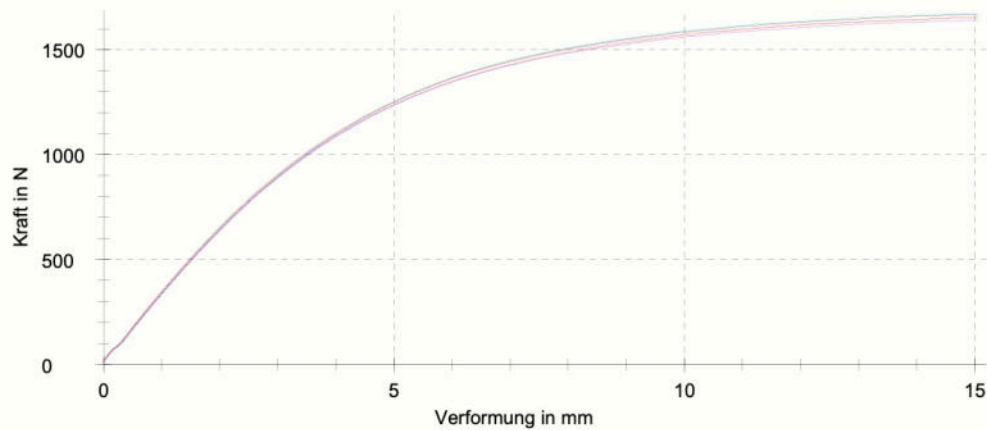
Prüfprotokoll Montagewinkel ST 150-100-2,0

Überschrift : Prüfprotokoll Montagewinkel ST 150-100-2,0
 Kunde : Fuchs
 Art und Bezeichnung : Biegeversuch
 Werkstoff : ST 2 mm
 Prüfer : Pölzgutter
 Bemerkung : Biegeabstand 104mm (Winkel kurze Seite unten/Druck)
 Vorkraft : 10 N
 Prüfgeschwindigkeit : 10 mm/min

Prüfergebnisse:

Legende	Nr	Proben-Nr.	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	VerformungBruch mm	Probenbezeichnung
	1	1	1650	15,0	-	-	ST
	2	2	1670	15,0	-	-	ST
	3	3	1670	15,0	-	-	ST
	4	4	1650	15,0	-	-	ST
	5	5	1640	15,0	-	-	ST

Seriengrafik:



Statistik:

Serie n = 5	Proben-Nr.	F _{max} N	dL bei F _{max} mm	F _{Bruch} N	VerformungBruch mm
x	3	1660	15,0	-	-
s	2	12,7	0,0	-	-
v	52,70	0,77	0,07	-	-